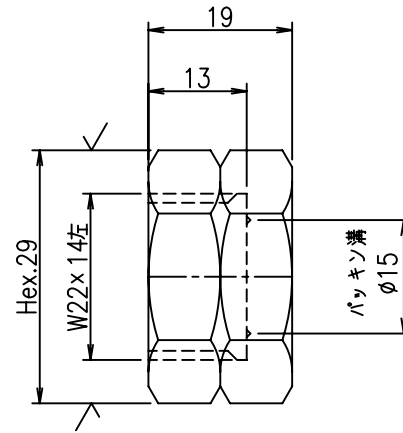


注記)

- 1)指示なき角部はC0.2面取りのこと
- 2)表面粗さは算術平均粗さR_aにて記載
- 3)記載なき寸法公差は寸法公差管理規定に準拠のこと

6.3/ (✓)



番号	訂正内容	日付	訂正者	承認	図面寸法		数量	承認	設計	製図	概要	品名	尺度	図番	加工名
					JISB0405-m	JISB0405-c									
-01					0.5以上 3以下	±0.1 ±0.2				SUS316	処理	ブラインド継手			
-02					3%超え 6以下	±0.1 ±0.3						W22-14山左メス			
-03					6%超え 30以下	±0.2 ±0.5									
-04					30%超え 120以下	±0.3 ±0.8				坂					
-05					120%超え 400以下	±0.5 ±1.2									
					400%超え 1000以下	±0.8 ±2.0									
					1000%超え 2000以下	±1.2 ±3.0									
					2000%超え 4000以下	±2.0 ±4.0				H20.11.04	大村技研株式会社		1/1	OHM-6-2214L-F	